

# ProJet<sup>®</sup> MJP 2500W

금속 주조를 위한 정밀 보석 RealWax™ 패턴의  
높은 처리량 생산



3D Systems의 ProJet MJP 2500W 멀티젯 3D 프린터는 툴링 시간, 비용 및 기하학적 제한 없이 대용량 보석 생산을 위한 마이크로급 세부 묘사가 가능하고 정밀한 100% 왁스 희생 금속 주조 패턴을 빠르고 일관되게 제작하여 신뢰할 수 있고 반복 가능한 직접 주조의 효율성을 제공합니다.

# 보석 왁스 패턴 멀티젯 프린팅

## 정밀 금속 주조 패턴의 직접 생산을 위한 3D 프린팅 솔루션

Projet MJP 2500W 3D 프린터는 멀티젯 프린팅 기술을 사용하여 보석의 정밀 매물 주조를 위해 높은 충실도의 진정한 CAD 왁스 희생 패턴을 제작합니다.

### 더 많은 패턴을 더 빠르게 제작

고급 3D Sprint® 소프트웨어 기능, 빠른 다용도 MJP 프린트 속도 및 배치 서포트 제거로 파일에서 패턴 완성까지 워크플로를 간소화하여 고품질의 주조 가능한 패턴을 제공합니다.

### 신뢰할 수 있는 결과

정확하고 매우 날카로운 에지 및 정교한 피처 정의로 진정한 CAD 패턴을 제작하여 믿을 수 있는 결과를 제공합니다. 매끄러운 표면과 측면 벽 품질로 수공이 저렴해지고 패턴에서 완제품까지의 워크플로가 빨라집니다. VisiJet® M2 CAST 100% 왁스 소재는 표준 주조 왁스처럼 녹고 결합이 없는 주조의 경우 회분은 무시해도 될 수준입니다.

### 제조 민첩성

멀티젯 프린팅은 유연성과 처리량을 개선하여 비즈니스를 발전시키고 맞춤형 조각 및 연속 생산이라는 디지털 제조 세계로 안내합니다. Projet MJP 2500W 보석 프린터는 보다 빠르고 쉽고 효율적인 제작 방법으로 리드 타임과 비용의 극적인 절감 효과를 제공합니다.

### 창의성을 마음껏 발휘

수공예 또는 공구 세공의 한계 없이 기하학적 자유를 높여 전통적으로 불가능했던 복잡한 정밀 패턴을 만듭니다. MJP 무조각 후처리는 미세한 피처 세부 구조의 손상 없이 가장 좁은 공간의 서포트를 완벽하게 제거합니다.

## Projet MJP 2500W

Projet MJP 2500W는 저렴한 100% RealWax 패턴 3D 프린터로서 사용자의 워크플로에 맞춰 몇 개의 일일 단기 생산 배치에서 그 이후의 일반적인 대규모 제작까지 가능합니다. 이처럼 정확도가 높고 미세한 왁스 패턴이 공구 세공 시간, 비용 및 기하학적 제한 없이 직접 프린트됩니다.

### 높은 처리량

빠른 단기 생산에서 높은 처리량까지 100% 왁스 정밀 보석 주조 패턴의 높은 생산성을 위한 고속 단일 레인 프린팅으로 유사한 동급 프린터보다 최대 10배 빠른 프린트 속도와 3.7배 큰 제작 용적을 저렴한 3D 프린터에 결합했습니다. 주조실의 효율성을 개선해 생산성, 정밀도 및 직접 매물 보석 주조의 가능성도 향상되었습니다.

### 고품질 패턴

예리한 에지, 극히 선명한 세부 구조 및 매끄러운 표면을 높은 충실도로 프린트합니다. Projet MJP 2500W 프린터는 금속 연마 수작업을 줄여 복잡한 고정밀 보석 제조에 이상적입니다.

### 사용 편의성 및 낮은 비용

사용이 편리하고 효율적이며 자동화된 MJP 공정으로 파일에서 완성된 직접 주조 패턴에 이르기까지 부품 및 인건비를 최적화합니다. 대용량과 연중무휴 작동으로 Projet MJP 2500W 프린터는 빠른 투자 회수와 높은 투자 수익률을 허용합니다.



### 주얼리 / 시계 제조

소형 피처와 마이크로 파베 세팅에 대해 선명한 세부 구조를 프린트합니다. 보석 제조를 위한 디지털 주조 워크플로를 채택하여 최고 수준의 정밀도와 반복성을 지속적으로 달성합니다.



### 예술, 패션 및 수집품

공구 세공 한계에 따른 제약 없이 조각, 입상, 복제품, 수집품 등을 연속 또는 맞춤 제작합니다. 정밀 왁스 패턴 3D 프린터는 보다 빠르고 쉽고 효율적인 제작 방법으로 리드 타임의 극적인 절감 효과를 제공합니다.

# Visijet® M2 CAST 100% 왁스 소재

## 최고의 주조 신뢰성

Visijet M2 CAST는 ProJet MJP 2500W 프린터용 100% 왁스 3D 프린팅 소재로 기존의 소모성 왁스 주조 공정 및 장비 전체에 걸쳐 신뢰할 수 있는 성능과 결과를 얻을 수 있는 내구성이 강한 고품질 패턴을 제공합니다.



Visijet M2 CAST는 표준 주조 왁스처럼 녹고 결함이 없는 주조의 경우 회분은 무시해도 될 수준입니다.

이 소재는 내구성이 강해 섬세한 부분을 처리 및 주조할 수 있으며 명암 대비가 큰 진보라색 덕분에 정교한 세부 구조를 쉽게 시각화할 수 있습니다.



## Sp 3D Sprint®

### 멀티젯 프린팅 워크플로를 지원하는 종단간 소프트웨어 솔루션

멀티젯 프린터는 3D Systems의 고급 소프트웨어인 3D Sprint를 사용하여 하나의 직관적인 인터페이스로 파일 준비, 편집, 프린팅 및 관리가 가능합니다. 3D Sprint를 사용하면 타사 공급업체의 값비싼 소프트웨어 시트가 필요 없어 고객의 3D 프린터 소유 비용을 크게 줄일 수 있습니다. 3D Sprint 소프트웨어의 두드러진 특징은 자동화된 부품 배치, 서포트 생성 및 도구로 인한 사용 편의성으로 CAD 프로그램으로 돌아갈 필요 없이 패턴 기하형을 수정할 수 있습니다.

## Co 3D Connect™

### 3D 생산에 새로운 차원의 관리 구현

3D Connect Service는 안전한 클라우드 기반의 3D Systems 서비스 팀 연결을 통해 적극적인 사전 예방 지원을 제공하여 가동 시간을 늘리고 시스템의 생산을 보장할 수 있습니다.

속성	상태	Visijet M2 CAST	Visijet M2 SUP
구성		100% 왁스	왁스 서포트 재료
컬러		진보라	흰색
병 용량		1.17kg	1.3kg
80°C 밀도(액체)	ASTM D3505	0.80g/cm <sup>3</sup>	0.87g/cm <sup>3</sup>
녹는점		61~66°C	55~65°C
연화점		40~48°C	N/A
부피 수축, 40°C에서 RT		2%	N/A
직선 수축, 40°C에서 RT		0.70%	N/A
바늘 침투 경도	ASTM D1321	12	N/A
회분	ASTM 2584	< 0.05%	N/A
설명		내구성이 우수한 고해상도 주조용 왁스	친환경 핸드프리 용융 왁스

\* 면책 조항: 모든 Visijet 재료를 안전하고 합법적이며 고객이 의도한 응용 분야에 기술적으로 적합하게 사용하도록 결정할 책임은 각 고객에게 있습니다. 여기에 표시된 값은 참조용으로만 제공되며 다를 수 있습니다. 고객은 자체적인 테스트를 수행하여 의도한 응용 분야에 대한 적합성을 알아보아야 합니다.

# Projet® MJP 2500W

금속 주조를 위한 정밀 보석 RealWax™ 패턴의 높은 처리량 생산

프린터 하드웨어	
규격(WxDxH)	1397 x 927 x 1314mm
3D 프린터(상자 포함)	(55 x 36.5 x 51.7인치)
3D 프린터(나무 포장 제외)	1120 x 740 x 1070mm
	(44.1 x 29.1 x 42.1인치)
무게	
3D 프린터(나무 포장 상태)	325kg(716파운드)
3D 프린터(나무 포장 제외)	211kg(465파운드)
전기	100~127VAC, 50/60Hz, 단상, 15A 200~240VAC, 50Hz, 단상, 10A 단일 C14 소켓
작동 온도 범위	18~28°C(64~82°F), 25°C(77°F) 이상에서 인쇄 속도 감소
작동 습도	30 ~ 70% 상대 습도
소음	65dBa 미만 예상(중간 팬 세팅일 때)
인증	CE

프린팅 사양	
프린트 모드	XHD ~ 극초고해상도
순 제작 용적(xyz) <sup>1</sup>	294 x 211 x 144mm(11.6 x 8.3 x 5.6인치)
해상도(xyz)	1200 x 1200 x 1600 DPI; 16μ 레이어
정확도(일반) <sup>2</sup>	부품 크기(단일 프린터, 일반) ±0.0508mm/25.4mm(인치당 ±0.002인치) 부품 크기의 ±0.1016mm/25.4mm(인치당 ±0.004인치)(프린터 모집단)

<sup>1</sup> 최대 부품 크기는 다른 요인들 중 기하학적 구조에 따라 달라집니다.

<sup>2</sup> 정확도는 제작 매개 변수, 파트의 기하학적 구조 및 크기, 파트 방향, 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다.

<sup>3</sup> Windows 10의 경우 응용 프로그램의 올바른 실행을 위해 최신 Windows 업데이트를 적용했는지 확인하십시오.

소재	
제작 소재	Visijet M2 CAST
서포트 재료	Visijet M2 SUW
소재 포장	
제작 소재	1.17kg(2.58lbs) 용량의 투명한 병에 제공 (프린터에 최대 2병이 들어가고 자동으로 전환)
서포트 재료	1.3kg(2.87lbs) 용량의 투명한 병에 제공 (프린터에 최대 2병이 들어가고 자동으로 전환)

소프트웨어 및 네트워크	
3D Sprint® 소프트웨어	간편한 작업 설치, 제출 및 작업 대기열 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 부품 겹쳐 쌓기 기능, 다양한 부품 편집 툴, 자동 서포트 생성, 작업 통계 보고 툴
3D Connect™ 지원 가능	3D Connect Service는 3D Systems 서비스팀 과의 안전한 클라우드 기반 연결을 통해 지원을 제 공합니다.
이메일 알림 기능	예
내부 하드 드라이브 용량	최소 500GB
연결 기능	10/100/1000 Base 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비, USB 포트
클라이언트 운영 체제	Windows® 7, Windows 8 또는 Windows 8.1 (서비스 팩), Windows 10 <sup>3</sup>
지원되는 데이터 파일 형식	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD

제품보증/면책 조항: 이러한 제품의 성능 특성은 제품 응용 분야, 작동 조건, 혼합된 소재 또는 최종 사용에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도를 위한 상품성 또는 적합성의 보증을 포함하지만 이에 국한되지 않고 명시적 또는 묵시적으로 어떤 유형의 보증도 하지 않습니다.

© 2020 3D Systems, Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems의 로고, Projet, Visijet 및 3D Sprint는 등록 상표이며 RealWax는 3D Systems, Inc.의 상표입니다.

www.sjitrps.co.kr

3DS-42301B 03-20